

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____ П.Е. Камнев

«___» _____ 2021г.

Технические требования к машине термической резки

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

 _____ С.А. Попков

«16» 01 2021г.

Технические требования

Машина термической резки с устройством числового программного управления ЧПУ, датчиком-регулятором высоты зажигания и резки и агрегатом плазменной резки.

1. Назначение

1.1 Машина термической резки портального типа предназначена для плазменной резки с защитным (экранирующим) газом малоуглеродистых, высоколегированных сталей, цветных металлов и сплавов.

2. Технические характеристики машины термической резки

2.1. Рабочий стол (ванна) имеет размеры 759 x 3000 x 6000 мм.

2.1. При «сухой» плазменной резке толщина разрезаемого металла - до 80 мм, а при плазменной резке в воде - до 40 мм. Возможно использования различных плазмообразующих и защитных газов, таких как воздух, O₂, Ar, N₂, H₂.

3. Основные технические характеристики агрегата плазменной резки

3.1 АПР предназначен для эксплуатации во взрывоопасных помещениях или на открытом воздухе под навесом при температуре от - 10⁰ до + 40⁰ С.

3.1 Коэффициент полезного действия 0,9

3.2 Диапазон тока 80-300 А

3.3 Напряжение холостого хода Max 400 В

3.4 Сила тока резки 80-300 А

3.5 Напряжение рабочей дуги 200 В

3.6 Мощность при резке 60 кВт

3.7 Максимальная толщина материала качественно/грубо (Ra > 25) присухой резке 40 мм/80 мм, при резке в воде 25/40 мм.

3.8 Зажигание поджог управляющей дуги высоковольтным блоком зажигания, возбуждение рабочей дуги управляющей дугой

3.9 Класс защиты IP22

3.10 Класс термостойкости F

3.11 Система охлаждения вентилятор

3.12. Давление в баке охладителя 0,55 Мпа (5,5 бар)

3.13 Емкость бака ≈ 50 л

4. В комплект входят

4.1 Машинная плазменная горелка

4.2 Регулятор плазменного газа для сухой резки

4.3 Регулятор плазменного газа для резки в воде

4.4 Блок зажигания плазмы

4.5 Источник плазменного газа

4.6 Блок присоединения плазменной горелки

Разработал: Инженер-технолог ТО



Д.В. Марушин